

AZOCOL® Z 140

Emulsja odporna na rozpuszczalniki i wodę.

AZOCOL Z 140 służy do produkcji wysokiej jakości, odpornych na wodę i rozpuszczalniki szablonów. Idealnie pasuje do drukowania półtonów, liter i wzorów. Dzięki swojej uniwersalności, nadaje się do wielu aplikacji. AZOCOL Z 140 można łatwo odwarstwić.

UCZULANIE Z DIAZO NO. 32. Do rozpuszczenia uczulacza DIAZO, zalecamy dodanie wody w odpowiedniej ilości oznaczonej na opakowaniu.

ODTŁUSZCZANIE Przed powlekaniem zaleca się oczyszczenie i odtłuszczenie ekranu siatki w celu uzyskania powtarzalnych efektów powlekania. Zapewnij odpowiednie napięcie ekranu siatki. Do ręcznego odtłuszczania należy stosować produkty z serii PREGAN lub KIWO CLEAN. Po dokładnym spłukaniu wodą i wysuszeniu ekrany są gotowe do powlekania.

POWLEKANIE Powlekanie można wykonać ręcznie lub maszynowo. Użycie maszyny zapewnia powtarzalny rezultat powlekania. Powlekanie siatki sitodrukowej następuje z reguły od strony spodniej, drukowej, aby wypełnić oczka sita. Dopiero potem powleka się stronę wierzchnią, po stronie rakłowej np. 2-3.

AZOCOL Z 140 pozwala osiągnąć bardzo dobry efekt, przy mniejszej niż zazwyczaj liczbie powłok.

SUSZENIE Ekran siatki musi zostać dokładnie wysuszony przed naświetleniem, aby uzyskać najwyższą odporność na farbę. Zaleca się to najlepiej wykonać w bezpyłowej komorze suszącej z wlotem świeżego powietrza w temperaturze 35-40°C.

NAŚWIETLANIE Wytworzenie formy sitodrukowej następuje przez naświetlenie i utwardzenie emulsji światłem UV (niedrukowych części szablonu. Najlepsze rezultaty uzyskuje się stosując lampy metalohalogenowe o niebiesko aktywnym świetle (długości fali 350-420 nm), Ze względu na różnorodność parametrów wpływających na czas naświetlania nie można podać wielkości absolutnych. Optymalne rezultaty osiąga się wykonując własne próby. Czas naświetlania jest bardzo ważny dla osiągnięcia jak najwyższej odporności. Jest to istotne zwłaszcza w przypadku druku środkami na bazie wody, gdyż odporność uzyskuje się tu poprzez optymalny czas naświetlania.

Wartości orientacyjne:

Źródło światła: lampa metalohalogenkowa 5.000 W, w odległości 1m. Powlekanie ręczne (H), np. najpierw od strony nadruku, następnie od strony gumy rakłowej lub automatyczne powlekanie za pomocą KIWOMAT MODULAR (MA), koryto do powlekania: R 125.

AZOCOL® Z 140

Siatka	Technika powlekania	Powłoka emulsji	Średni czas naświetlania
120-34 Y	2D21R (H)	12 ± 1 μm	70 -150 sec
150-31 Y	1D/1R (H)	3 ± 1 μm	50-120 sec
150-31 Y	2D-1R (MA)	4 ± 1 μm	60-130 sec

RETUSZOWANIE Do retuszowania/blokowania należy używać produktów z serii KIWOFILLER. Przy drukowaniu farbami wodnymi najlepiej stosować produkty na bazie wody. Można je usunąć za pomocą PREGASOL i myjki wysokociśnieniowej.

ODWARSTWIANIE Szablony wykonane przy użyciu AZOCOL Z 140 można łatwo odwarstwić przy użyciu PREGASOL. Użyj środka do czyszczenia końcowego PREGAN, aby usunąć wszelkie pozostałości po farbie lub tzw. duchy.

WSKAZÓWKA Prosimy zwrócić uwagę na to, że bardzo wiele parametrów wpływa na trwałość szablonów sitodrukowych, np. rodzaj siatki, technika pokrywania, suszenia, czas naświetlania itp. kolejne natomiast uwidaczniają się w praktyce. Nie wszystkie mogą być zauważone przy dokonywaniu prób. Dlatego skorzystajcie Państwo z naszej oferty bezpłatnych wzorów produktów dla wypróbowania potrzebnego Wam, specyficznego zastosowania. Bierzymy odpowiedzialność za nasze produkty tylko wówczas, gdy są stosowane zgodnie z naszymi zaleceniami.

BARWA nieuczulona: niebieska
uczulona: zielona

LEPKOŚĆ Ok. 7.000 mPas (Rhemoat 180, MS 33, D = 100 s-1, 23°C)

BEZPIECZEŃSTWO Proszę postępować zgodnie z informacjami podanymi w karcie charakterystyki.

PRZECHOWYWANIE Nieuczulona: 1 rok (przy 20-25°C); chroni ć przed mrozem
Uczulona: ok. 6 tygodni (przy 20-25°C)
Ekran powlekane: ok. 4 tygodnie (w 20-25°C i całkowitej ciemności). Przy dłuższym składowaniu siatek sitodrukowych, które już są pokryte, emulsja może ponownie wchłaniać wilgoć z otoczenia, dlatego przed naświetleniem należy siatki ponownie wysuszyć.